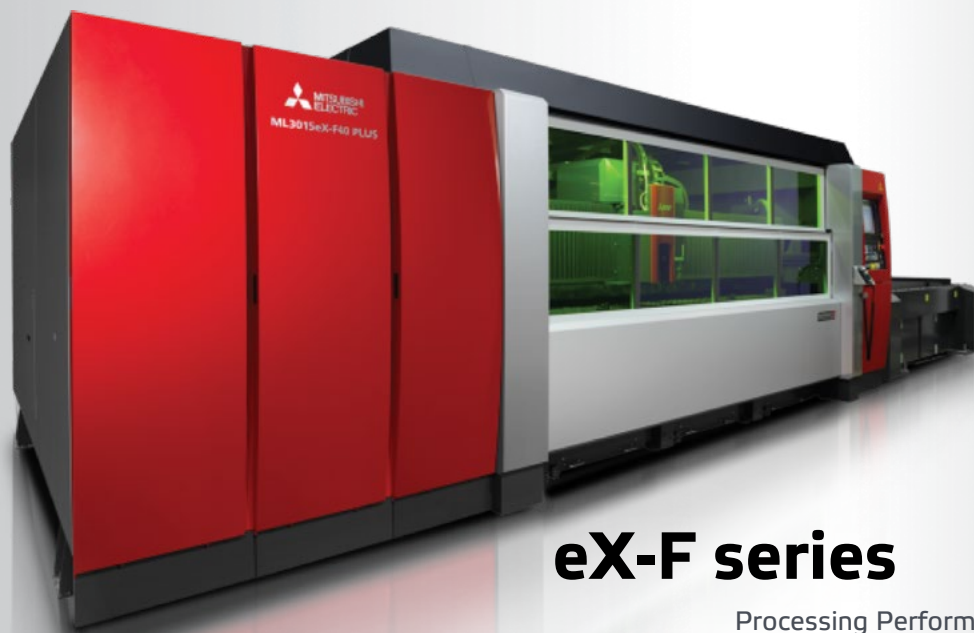


ДОВЕРЬТЕСЬ ЯПОНСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ FIBER

MITSUBISHI ELECTRIC ML3015eX-F



eX-F series

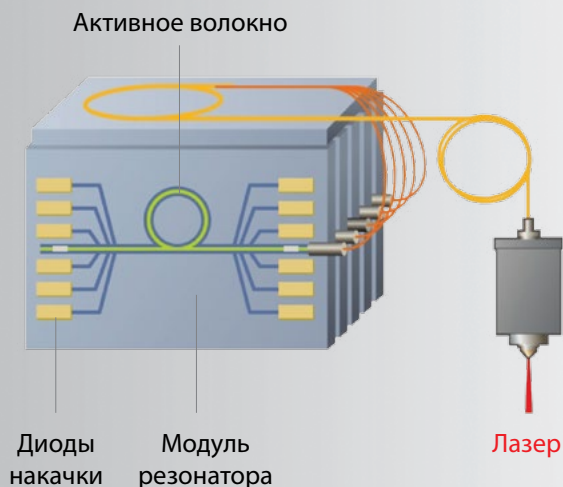
Processing Performance

Установки лазерной резки Mitsubishi Electric серии eX-F Plus на основе оптико-волоконной технологии идеально подходят для быстрой и точной обработки тонколистовой конструкционной, нержавеющей стали, алюминия, меди и латуни. Благодаря новым разработкам, они могут быть успешно использованы для раскроя конструкционной стали до 25 мм.

Оптико-волоконная технология Mitsubishi Electric обеспечивает максимальную производительность при одновременно низких эксплуатационных расходах.

Конструкция установки, совершенство технологий и применение высококачественных материалов обеспечивают максимальный комфорт и безопасность оператора.

Производство и окончательная сборка осуществляется в Японии.



Особенности Fiber технологии Mitsubishi Electric:

- ▲ Простая конструкция – нет оптических зеркал
- ▲ Низкое потребление электроэнергии
- ▲ Запуск программы в два действия
- ▲ Активное управление параметрами во время процесса резки
- ▲ Режущая головка с магнитной защитой от столкновений
- ▲ F-CUT – ультра высокоскоростная резка, за счет перемещения осей без остановок
- ▲ FRG – уникальное программное обеспечение Mitsubishi Electric для оптимизации траектории раскроя при использовании F-CUT
- ▲ ECO Mode – функция экономии электроэнергии при простоях
- ▲ TMSCEF – улучшенный раскрой конструкционной стали 16-25 мм
- ▲ Безупречная безопасность

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Устройство установки	Резонатор fiber, два сменных стола
Доступная мощность резонатора	4000 Вт
Управление	M700 Mitsubishi, 15" сенсорный экран
Максимальная рабочая зона	3050 x 1525 мм
Максимальный вес листа	930 кг
Внешние габариты	10340 x 3130 x 2250 мм
Вес установки	11 000 кг
Диапазон перемещения по осям X/Y/Z	3100/1565/150 мм
Время запуска	3 мин
Одновременная скорость по осям X, Y	140 м/мин
Максимальная рабочая скорость	50 м/мин
Точность позиционирования	0,05/500 мм (ось X, ось Y)
Повторяемость позиционирования	0,01 мм (ось X, ось Y)
Головка	PH-F2 Mitsubishi, Auto Focus, линзы 5" и 8"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ

4000 Вт	
конструкционная сталь	0,5–20 мм /25*
нержавеющая сталь	0,5–20 мм
алюминий	0,5–12 мм
латунь	0,5–12 мм
медь	0,5–6 мм

* опция улучшенного раскроя конструкционной стали 16–25 мм (TMSCEF).

Внимание!

Параметры толщины и качество резки зависят от качества исходного материала, а также от особенностей формы вырезаемого элемента. Наибольшая эффективность достигается при резке тонких материалов в диапазоне 0,5 – 5 мм.