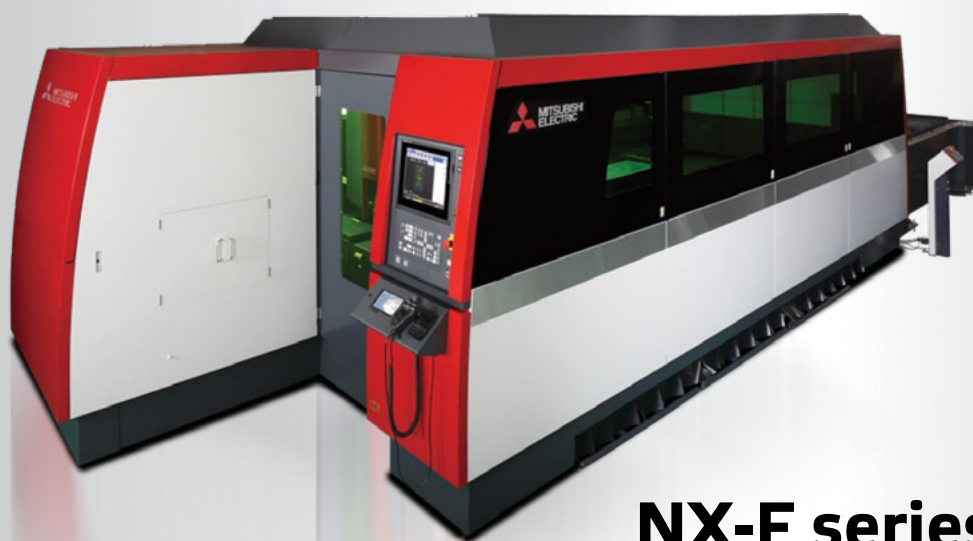


ДОВЕРЬТЕСЬ ЯПОНСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ FIBER MITSUBISHI ELECTRIC ML3015NX-F



NX-F series

Processing Performance

Особенности серии NX:

- ▲ Конструкция приводов:
 - Ось X/Y – косозубая рейка и шестерня;
 - Ось Z – линейный двигатель;
- ▲ Ускорение по осям X,Y – 2G, ось Z – 4G;
- ▲ Режущая головка с камерой для позиционирования, автоматической фокусировкой и ее контролем;
- ▲ MHC-L – высокоскоростной контроль вкл./выкл. лазера (1 мкс);
- ▲ F-CUT – ультра высокоскоростная обработка за счет комбинации работы MHC-L и одновременного перемещения осей без остановок;
- ▲ FRG – оригинальное программное обеспечение для оптимизации траектории раскроя при использовании F-CUT.

Установки лазерной резки Mitsubishi Electric серии NX-F на основе оптико-волоконной технологии позволяют осуществлять быструю и точную обработку конструкционной, нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов с высоким коэффициентом отражения. Благодаря применению современных технологий, они обеспечивают максимальную производительность при одновременно низких эксплуатационных расходах.

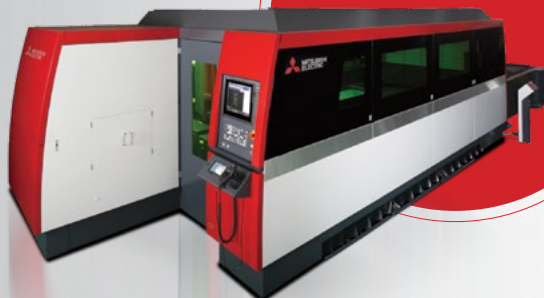
Mitsubishi Electric уделяет особое внимание безопасности работы, поэтому применяет современные технологии, материалы высочайшего качества и очень строго соблюдает действующие стандарты.

Производство и окончательная сборка осуществляется в Японии.

Скорость резания
Практически в 3 раза быстрее,
чем CO₂ лазер*

Возможности обработки
Превосходство в обработке
светоотражающих материалов

**Волоконные
системы лазерной
резки серии NX**



Обслуживание
Меньше обслуживания, за счет
передачи луча по волокну, вместо зеркал

Эксплуатационные расходы
Ниже на 75 % по сравнению с CO₂ лазерами*

* Эксплуатационные расходы и скорость резки сравнивались исходя из раскроя нержавеющей стали SUS301, толщиной 1 мм, режущий газ – N₂. Потребление электроэнергии CO₂ лазером принято при 100% нагрузке.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Устройство установки	Оптико – волоконный (Fiber), два сменных стола
Доступная мощность резонатора	2500 Вт, 4000 Вт
Управление	M700 Mitsubishi, 15" сенсорный экран
Макс. рабочая зона	3050 x 1525 мм
Макс. вес листа	930 кг
Внешние габариты	10180 x 3130 x 2260 мм
Вес установки	10 000 кг
Диапазон перемещения по осям X/Y/Z	3200/1600/150 мм
Время запуска	3 мин.
Одновременная скорость по осям X,Y	170 м/мин.
Максимальная рабочая скорость	50 м/мин.
Точность позиционирования	0,05/500 мм (ось X,ось Y)
Повторяемость позиционирования	0,01 мм (ось X,ось Y)
Головка	PH-F Mitsubishi, Auto Focus, линзы 4"и 8"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ

	2500 Вт	4000 Вт
конструкционная сталь	0,5–20 мм	0,5–20 мм
нержавеющая сталь	0,5–12 мм	0,5–20 мм
алюминий	0,5–10 мм	0,5–15 мм
латунь	0,5–5 мм	0,5–12 мм
медь	0,5–5 мм	0,5–6 мм

Внимание!

Параметры толщины и качество резки зависят от качества исходного материала, а также от особенностей формы вырезаемого элемента. Наибольшая эффективность достигается при резке тонких материалов в диапазоне 0,5 – 5 мм.