

ДОВЕРЬТЕСЬ ЯПОНСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ CO₂ MITSUBISHI ELECTRIC ML4020RX



RX series

Processing Performance

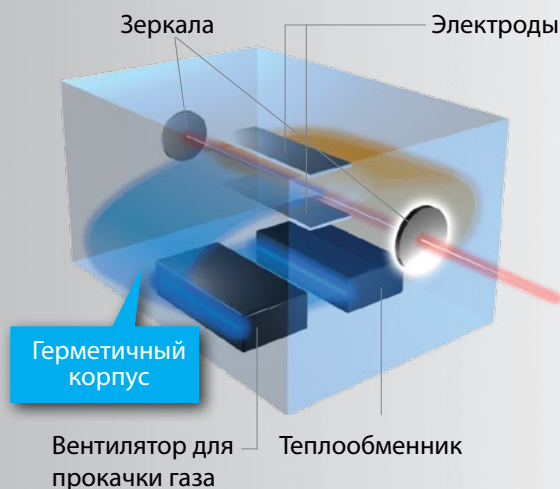
Установки лазерной резки Mitsubishi Electric серии RX относятся к наиболее современным установкам лазерной резки в мире. Основанные на V поколении трехосевых резонаторов CO₂, они обеспечивают максимальную производительность при работе с материалами размером 2000 x 4000 мм и толщиной конструкционной стали от 0,5 до 28 мм.

Технология Mitsubishi Electric – это новые возможности в области лазерной обработки при одновременном значительном снижении эксплуатационных расходов и расходов на обслуживание.

Mitsubishi Electric проектирует и самостоятельно производит все ключевые компоненты лазерной резки, в частности, резонатор, режущий узел и систему управления.

Производство и сборка осуществляется в Японии.

Уникальный 3-х осевой резонатор Mitsubishi Electric с поперечной прокачкой газа



- ▲ Нет турбины и стеклянных трубок
- ▲ Низкое потребление лазерного газа – 3 л/час
- ▲ Высокоскоростной датчик регулирования мощности
- ▲ Высокая стабильность луча +/-1% благодаря медленной подаче газа – 10 м/сек
- ▲ Низкое термическое влияние и высокая скорость резки благодаря прямоугольному импульсу
- ▲ Низкое потребление электроэнергии за счет подачи одноэлектродного разряда только в требуемый момент времени
- ▲ Керамический электрод, позволяющий значительно экономить на обслуживании
- ▲ Прямое охлаждение PR-зеркала
- ▲ Система водяного охлаждения резонатора

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Устройство установки	Подвижная оптика, два сменных стола
Тип резонатора	Cross-Flow Mitsubishi
Доступная мощность резонатора	4500 Вт, 6000 Вт
Управление	M700 Mitsubishi, 15" сенсорный экран
Максимальная рабочая зона	2060 x 4050 мм
Максимальный вес листа	1800 кг
Внешние габариты	15000 x 7660 x 2310 мм
Вес установки	12000 кг
Диапазон перемещения по осям X/Y/Z	2100/4100/150 мм
Время запуска	3 мин
Одновременная скорость по осям X, Y	140 м/мин
Максимальная рабочая скорость	50 м/мин
Точность позиционирования	0,05/500 мм (ось X, ось Y)
Повторяемость позиционирования	0,01 мм (ось X, ось Y)
Головка	PH-XS Mitsubishi, Auto Focus, линзы 5", 7,5" и 10"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ

	4500 Вт	6000 Вт
конструкционная сталь	0,5–28 мм	0,5–28 мм (32 мм)
нержавеющая сталь	0,5 – 20 мм (25 мм)	0,5–28 мм (50 мм)
алюминий	0,5–15 мм (18 мм)	0,5–20 мм (25 мм)
латунь, медь	0,5–6 мм	0,5–6 мм

Внимание!

Параметры толщины и качество резки зависят от качества исходного материала, а также от особенностей формы вырезаемого элемента. При мощности 6000 Вт, идеальных параметрах исходного материала, вырезании форм, не создающих ограничений для лазерной обработки, а также менее строгим требованиям к шероховатости кромок реза, номинальный диапазон резки увеличивается. В скобках указаны возможные диапазоны. Для резки нержавеющей стали и алюминия, толщина которых приближена к верхней границе диапазона, необходима линза 10" независимо от мощности резонатора.