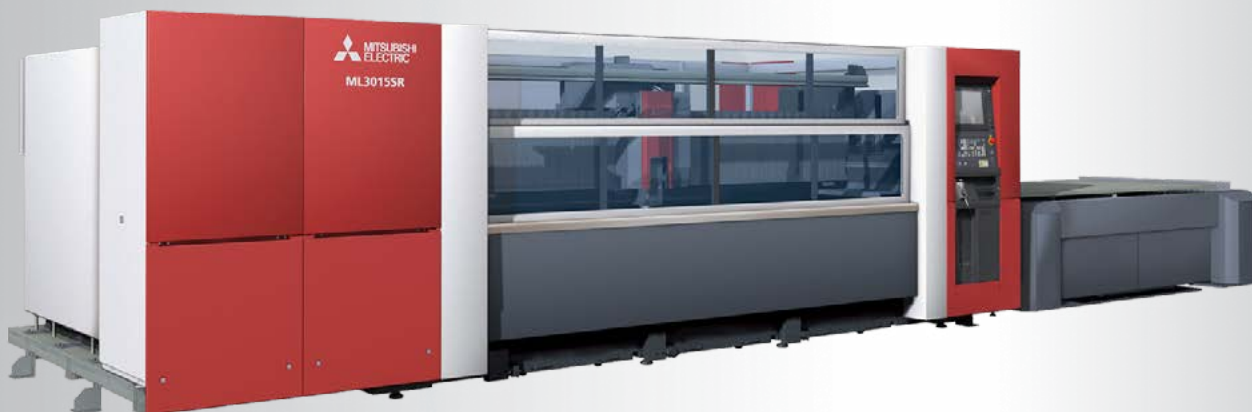


ДОВЕРЬТЕСЬ ЯПОНСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ CO₂

MITSUBISHI ELECTRIC ML3015SR



SR series

Processing Performance

Установки лазерной резки Mitsubishi Electric серии SR, как и серия eX, основаны на V поколении трехосевых резонаторов CO₂. Они обеспечивают максимальную производительность при работе с материалами размером 1500 x 3000 мм и толщиной конструкционной стали от 0,5 до 20 мм.

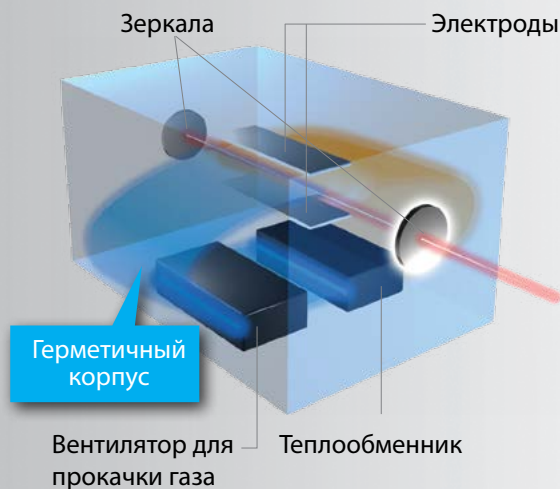
Установки SR оснащаются сменным автоматическим столом с двумя паллетами.

Mitsubishi Electric проектирует и самостоятельно производит все ключевые компоненты лазерной резки, в частности, резонатор, режущий узел и систему управления.

Производство и сборка осуществляется в Японии.

Если Вы хотите существенно снизить себестоимость лазерной обработки, если хотите повысить качество резки, если для Вас важен профессиональный и надежный сервис, воспользуйтесь предложением Mitsubishi Electric.

Уникальный 3-х осевой резонатор Mitsubishi Electric с поперечной прокачкой газа



- ▲ Нет турбины и стеклянных трубок
- ▲ Низкое потребление лазерного газа – 1 л/час
- ▲ Высокоскоростной датчик регулирования мощности
- ▲ Высокая стабильность луча +/-1% благодаря медленной подаче газа – 10 м/сек
- ▲ Низкое термическое влияние и высокая скорость врезки благодаря прямоугольному импульсу
- ▲ Низкое потребление электроэнергии за счет подачи одноэлектродного разряда только в требуемый момент времени
- ▲ Керамический электрод, позволяющий значительно экономить на обслуживании
- ▲ Резонатор встроен в станину станка
- ▲ Система водяного охлаждения резонатора

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Устройство установки	Подвижная оптика, два сменных стола
Тип резонатора	Cross-Flow Mitsubishi
Доступная мощность резонатора	2700 Вт
Управление	M700 Mitsubishi, 15" сенсорный экран
Максимальная рабочая зона	3100 x 1565 мм
Максимальный вес листа	930 кг
Внешние габариты	9950 x 3134 x 1954 мм
Вес установки	9600 кг
Диапазон перемещения по осям X/Y/Z	3100/1565/150 мм
Время запуска	3 мин
Одновременная скорость по осям X, Y	140 м/мин
Максимальная рабочая скорость	50 м/мин
Точность позиционирования	0,05/500 мм (ось X, ось Y)
Повторяемость позиционирования	0,01 мм (ось X, ось Y)
Головка	PH-XS Mitsubishi, Auto Focus, линзы 7,5"; 5" и 10"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ

2700 Вт	
конструкционная сталь	0,5–20 мм
нержавеющая сталь	0,5–8 мм (12 мм)*
алюминий	0,5–8 мм (10 мм)*
латунь, медь	0,5–3 мм

* При использовании линзы 10"

Внимание!

Параметры толщины и качества резки зависят от качества исходного материала, а также от особенностей формы вырезаемого элемента. Опциональная линза 5" необходима для резки тонколистовых и рефлексивных материалов, таких как латунь и медь.